

## Fișă de tehnica

Distribuitor: SC Artechnic SRL , [contact@artehnic.ro](mailto:contact@artehnic.ro) , [www.artehnic.ro](http://www.artehnic.ro)

Denumire: **ȚEVI SI FITINGURI DIN POLIPROPILENA PPR-C SANICA**

### Domeniu de utilizare:

Țevile și fittingurile din polipropilenă, fabricate de firma SANICA DIS TICARET AS – Turcia, pot fi utilizate în construcții civile și industriale la realizarea următoarelor instalații, cu următorii parametri:

- instalații de încălzire centrală cu presiunea nominală Pn 20 bar și Pn 25 bar (funcție de tipul țevii);
- instalații sanitare de apă rece/caldă, cu presiunea nominală Pn 20 bar și Pn 25 bar (funcție de tipul țevii).

Temperaturile maxime ale fluidului vehiculat:

- agent termic la încălzirea centrală cu corpuri de încălzire: + 95° C;
- apă caldă de consum: + 60° C.

Instalațiile interioare se montează în spații unde temperatura nu coboară sub 5° C, iar instalațiile exterioare se montează îngropat sub limita de îngheț a zonei.

### **Descriere:**

Materialul utilizat la producerea tevilor este polipropilena Random Copolymer, livrată sub formă de granule tip PP 651H (PP-R100) Vestolen P

Materialul pentru armătura metalică a fittingurilor adaptoare este alamă CuZn40Pb2 (CW617N).

Țevile SANICA, sunt țevi termoplastice, fabricate prin extrudare/coextrudare din polipropilenă random copolymer PPR-C, de culoare albă.

Țevile din polipropilenă, SANICA, sunt fabricate într-o gamă tipodimensională ce cuprinde:

- țevi din PPR-C cu presiunea nominală 20 bar fabricate în 10 mărimi având SDR 7,4 cu diametrele cuprinse între 20 x 2,8 și 125 x 7,1 mm
- țevi din PPR-C ranforsate cu fibra de sticla cu presiunea nominală 20 bar fabricate în 10 mărimi având SDR 7,4 cu diametrele cuprinse între 20 x 2,8 și 125 x 7,1 mm
- țevi din PPR-C cu folie de aluminiu cu presiunea nominală 25 bar fabricate în 6 mărimi având SDR 6 cu diametrele cuprinse între 20 x 3,4 și 63 x 10,5 mm

Fittingurile din polipropilenă, PPR-C SANICA, sunt fabricate pentru presiunea nominală Pn25, într-o gamă tipodimensională ce cuprinde:

a) fittinguri de trecere (mufe, coturi, teuri, reductii), pentru racordarea între ele a țevilor PPR-C, prin sudare/polifuziune cu manșonare, după cum urmează:

CUI: RO36397166

J22/1770/2016

Telefon: (+40) 758 661 835

Magazin: Str Vatra nr 2A, loc Pascani jud Iasi

- cot 90° - fitting cu mufă la ambele capete pentru lipire prin polifuziune, fabricat în 9 mărimi cu diametrul exterior cuprins între 20 ÷ 110 mm;
- cot 45° - fitting cu mufă la ambele capete, pentru lipire prin polifuziune, fabricat în 9 mărimi, cu diametrul exterior de 20 ÷ 110 mm;
- teu egal – fitting cu trei căi, cu mufe la capete, pentru lipire prin polifuziune, fabricat în 9 mărimi cu diametrul exterior de 20 ÷ 110 mm;
- mufa – piesă cu mufe la capete pentru lipire prin polifuziune, fabricată în 9 mărimi, cu diametrul exterior de 20 ÷ 110 mm;
- reducție – fitting cu reducție la unul din capete, pentru lipire prin polifuziune, fabricat în 18 mărimi, cu diametrul exterior de 25/20 ÷ 90/75 mm;
- teu redus – fitting cu trei căi, cu mufe la capete pentru lipire prin polifuziune, fabricat în 17 mărimi, cu diametrele exterioare de 25/20/20 ÷ 63/50/63 mm;
- dop – fitting de închidere circuit, cu mufă (pentru închiderea circuitului prin polifuziune) fabricat în 6 mărimi, cu diametrul exterior de 20 ÷ 63 mm;
- curbă ocolire (săritură) – piesă cu traseu unghiular în zona de ocolire, pentru lipire prin polifuziune cu țeava PPR-C, fabricate în 3 mărimi, cu diametrul exterior de 20 ÷ 32 mm;
- b) fittinguri adaptoare PPR-C/metal, cu mufă la un capăt (pentru lipire prin polifuziune cu țeavă din PPR-C) și racord metalic (cu filet interior, cu filet exterior) la celălalt capăt, pentru asamblarea cu filet cu celelalte elemente ale instalației;
- racord metalic cu filet interior – fitting cu inserție metalică, cu mufă la un capăt, pentru lipirea prin polifuziune cu țeava din PPR-C și filet interior la partea de racordare la elementele instalației din metal, fabricat în 11 mărimi, cu diametrul interior/filet interior în domeniul 20mm/1/2" ÷ 90mm/3";
- mufă cu filet exterior – fitting cu inserție metalică, cu mufă la un capăt, pentru lipire prin polifuziune cu țeava din PPR-C și filet exterior la partea de racordare la elementele instalației din metal, fabricat în 11 mărimi, cu diametrul exterior/filet exterior în domeniul 20mm/1/2" ÷ 90mm/3";
- cot 90°, cu filet exterior – fitting cu inserție metalică, cu mufă la un capăt (pentru lipire prin polifuziune cu țeava din PPR-C) și filet exterior la celălalt capăt, fabricat în 6 mărimi, cu diametrul exterior/filet exterior de 20mm/1/2" ÷ 32mm/3/4";
- cot 90°, cu filet interior – fitting cu inserție metalică, cu mufă la un capăt (pentru lipirea prin polifuziune cu țeava din PPR-C) și filet interior la celălalt capăt, fabricat în 6 mărimi, cu diametrul exterior/filet exterior de 20mm/1/2" ÷ 32mm/3/4";
- teu cu filet interior – fitting cu inserție metalică, cu mufă pe traseu (căile 1, 3, pentru lipirea prin polifuziune cu țevile din PPR-C) și filet interior pe ramificație, pentru racordarea la elementele instalației din metal, fabricat în 6 mărimi, cu diametrul exterior/filet interior în domeniul 20mm/1/2" ÷ 32mm/3/4";

CUI: RO36397166

J22/1770/2016

Telefon: (+40) 758 661 835

Magazin: Str Vatra nr 2A, loc Pascani jud Iasi

- cot 90°, cu filet interior și talpă racodare obiecte sanitare – fitting cu inserție metalică, cu mufă la un capăt (pentru lipirea prin polifuziune cu țevă din PPR-C) și filet interior din metal la celălalt capăt, fabricat în 3 mărimi, cu diametrul exterior/filet interior de 20mm/1/2" ÷ 25mm/1/2";
- robinet cu sertar – robinet cu mufă pe ambele capete pentru lipire prin polifuziune cu țeava PPR, fabricat în 3 mărimi cu diametrul 20mm/1/2" ÷ 32mm/1";
- robinet cu sferă AR/ACM – robinet cu mufă pe ambele capete pentru lipire prin polifuziune cu țeava PPR, fabricat în 7 mărimi cu diametrul 20 ÷ 75 mm;
- clemă simplă – clemă pentru fixarea țevilor PP-R, fabricată în 9 mărimi cu diametrul 20 ÷ 63 mm;
- clemă dublă – clemă pentru fixarea a două țevi PP-R paralele de aceeași dimensiune, fabricată în 3 mărimi cu diametrul 20 ÷ 32 mm.

Țevile SANICA sunt fabricate prin extrudare la cald, din polipropilenă PPR-C, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Fitingurile SANICA se produc prin injecție din PPR-C, la temperaturi de peste 230° C și presiuni de peste 100 MPa, pe baza unei tehnologii proprii firmei, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Forma constructivă și materialele utilizate fac ca țevile și fittingurile din polipropilenă, să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare. Acestea sunt inodore, insipide și netoxice.

Materialele utilizate la fabricarea produselor, sunt reciclabile după expirarea duratei de viață.

Produsele îndeplinesc condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției Mediului – Legea nr. 265/2006, Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 cu completările și modificările ulterioare, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011 cu completările și modificările ulterioare.

### **Siguranța în exploatare**

Țevile și fittingurile din polipropilenă sunt rezistente la șoc termic, sunt rezistente la impact, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate.

Construcția țevilor și fittingurilor, materialele utilizate la fabricarea produselor, sistemul de asamblare, calitatea superioară a suprafețelor și precizia cotelor de montaj, fac ca instalațiile realizate să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

CUI: RO36397166

J22/1770/2016

Telefon: (+40) 758 661 835

Magazin: Str Vatra nr 2A, loc Pascani jud Iasi

Rezistența și stabilitatea produselor este menținută la presiuni de lucru cuprinse între 16 – 25bar, temperatura maximă de lucru 95° C.

Suprafața netedă interioară a produselor ușurează curgerea și împiedică depunerea și formarea de cruste.

### **Punere în opera:**

Punerea în operă a țevilor și a fittingurilor din PPR-C se face de către persoane specializate, pe baza documentației producătorului și cu respectarea condițiilor tehnice impuse de standardele și normativele în vigoare.

Punerea în operă a fittingurilor/țevilor din polipropilenă tip SANICA se realizează prin polifuziune, utilizând echipamentele de sudare adecvate materialelor termoplastice.

Asamblarea țevilor/fittingurilor din PPR-C în instalație se realizează:

- prin sudare „cap la cap” (polifuziune), fără adaos de material, cu utilizarea echipamentului electric de sudare cap la cap cu element încălzitor;
- prin polifuziune cu mufare, cu utilizarea echipamentului electric de sudare, cu platou/piese speciale pentru încălzirea simultană a exteriorului țevii și a interiorului mufei fittingului – pentru asamblarea țevilor cu fittingurile (fittinguri cu mufe la capete).
- asamblarea țevilor cu celelalte elemente ale instalației se realizează cu utilizarea fittingurilor adaptoare PPR-C/metal, cu mufă la un capăt (pentru lipire prin polifuziune cu țeava din PPR-C) și racord metalic (cu filet interior, cu filet exterior) la celălalt capăt, pentru asamblarea prin filet, cu celelalte elemente ale instalației.